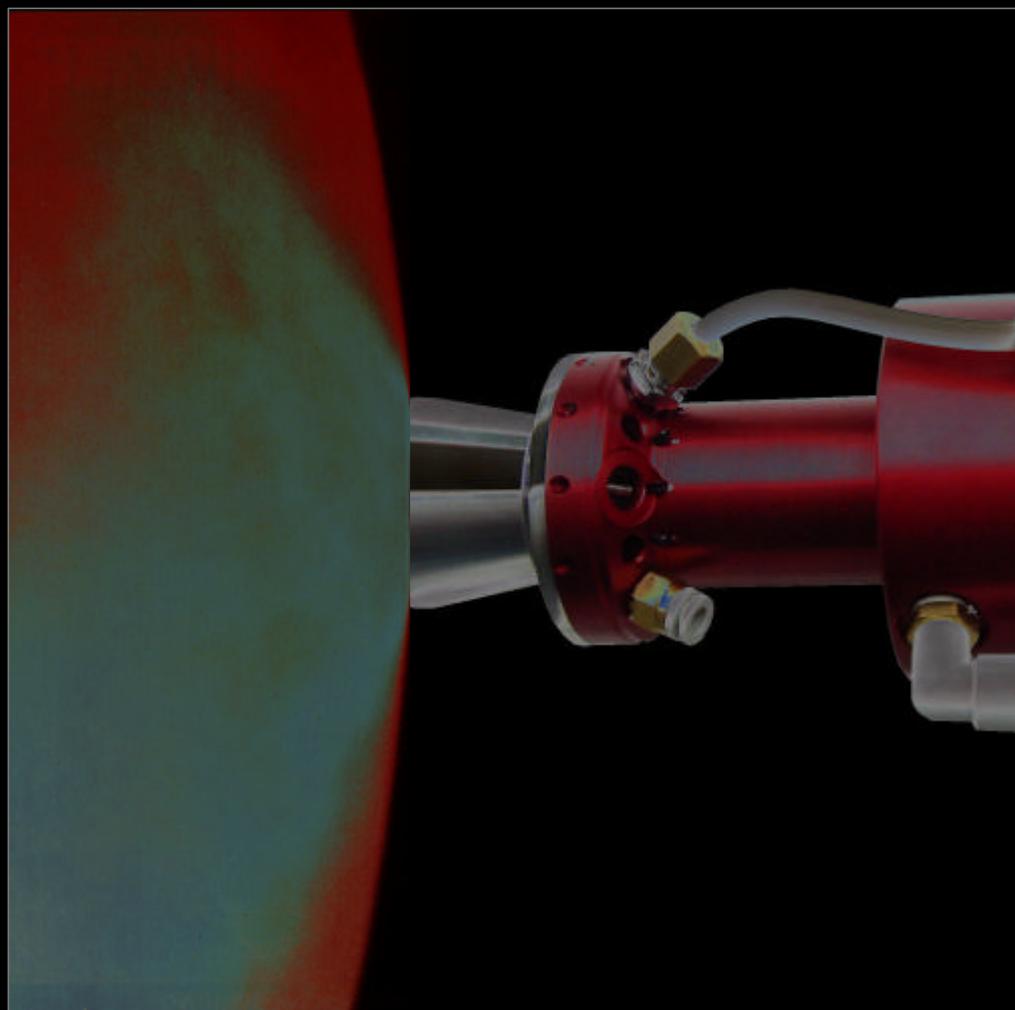
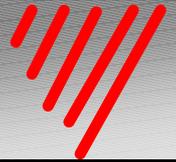


# Alta *Velocidad*

Pulverizadores Electrostáticos

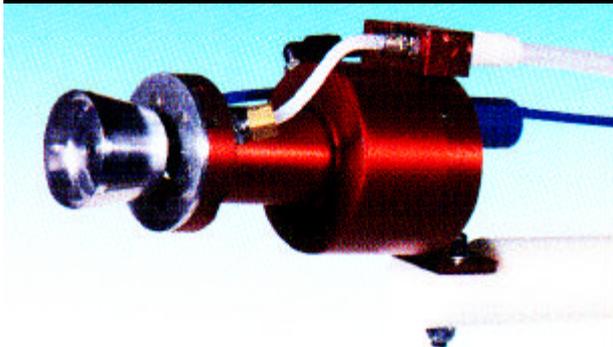


*SPRAY S.A.*



## Principio de Funcionamiento

La pulverización por alta velocidad es un procedimiento que mecánicamente genera una micro pulverización de las partículas de pintura, definiéndose como el mejor sistema en eficiencia transferida gracias a la eficacia de la carga electrostática aplicada sobre las micro partículas que configuran una pulverización extremadamente fina y uniforme.



### Copa de Alta Velocidad SPEEDBELL®

El pulverizador electrostático de alta velocidad SPEEDBELL® se compone de una turbina neumática la cual genera un movimiento de rotación de hasta 40.000 r.p.m. de velocidad a un atomizador en forma de copa.



El efecto de la fuerza centrífuga dispersa el producto de modo uniforme hacia la arista de del atomizador, donde la partícula adquiere la carga electrostática.

El sistema SPEEDBELL® puede ser empleado de manera estática o montado sobre robots y reciprocadores.

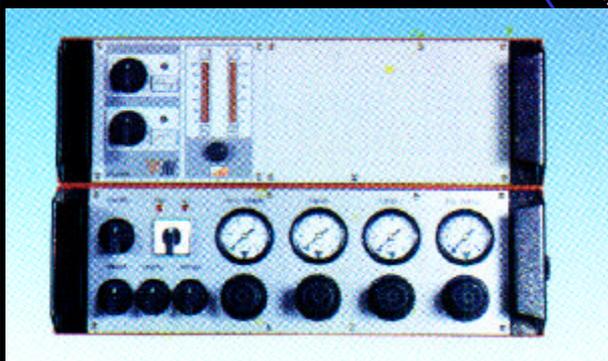


### Modulo GSL A21-E

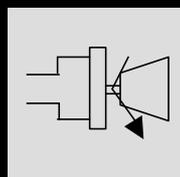
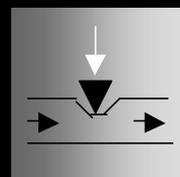
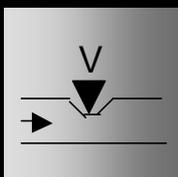
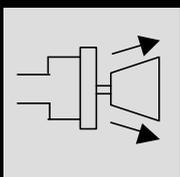
En el se efectúa la regulación y control electrostático. Incorpora multiplicador de alta tensión externo de 100 kV. Opcional : Visualizador de r.p.m.

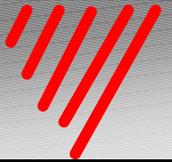
### Modulo MNCS

Para la regulación y control de las r.p.m. de la turbina, aire adicional del cabezal y caudal de pintura a través de un regulador pilotado.



00E





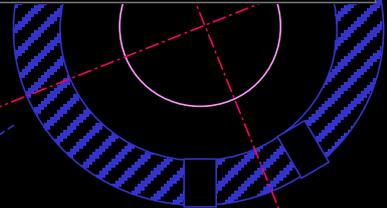
La ventaja de los procesos electrostáticos reside principalmente en el ahorro de pintura, reduciendo costes y contaminaciones ambientales.

## Disco de Alta Velocidad SPEEDDISC®

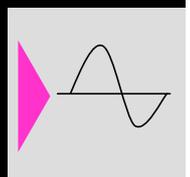
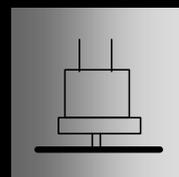
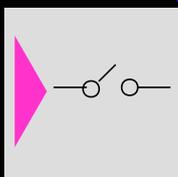
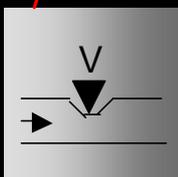
La atomización de la pintura a través del SPEEDDISC® es básicamente el mismo que el descrito para el sistema SPEEDBELL®, mediante movimiento rotacional con una velocidad entre 5.000 y 20.000 r.p.m.

El diámetro del disco standard es de 230 mm.

La pulverización generada por el disco se ejerce en un plano horizontal, especialmente dirigida sobre el conjunto de piezas a tratar que rodean el disco.



La elección del procedimiento adecuado SPEEDBELL® ó SPEEDDISC® depende principalmente de la forma de las piezas a recubrir y de las condiciones de producción.



Tel. (34) 936 305 050

Pol. Ind. Las Salinas, C/ Valencia s/n  
08830 Sant Boi de Llobregat

Fax (34) 936 305 120

Barcelona (España)



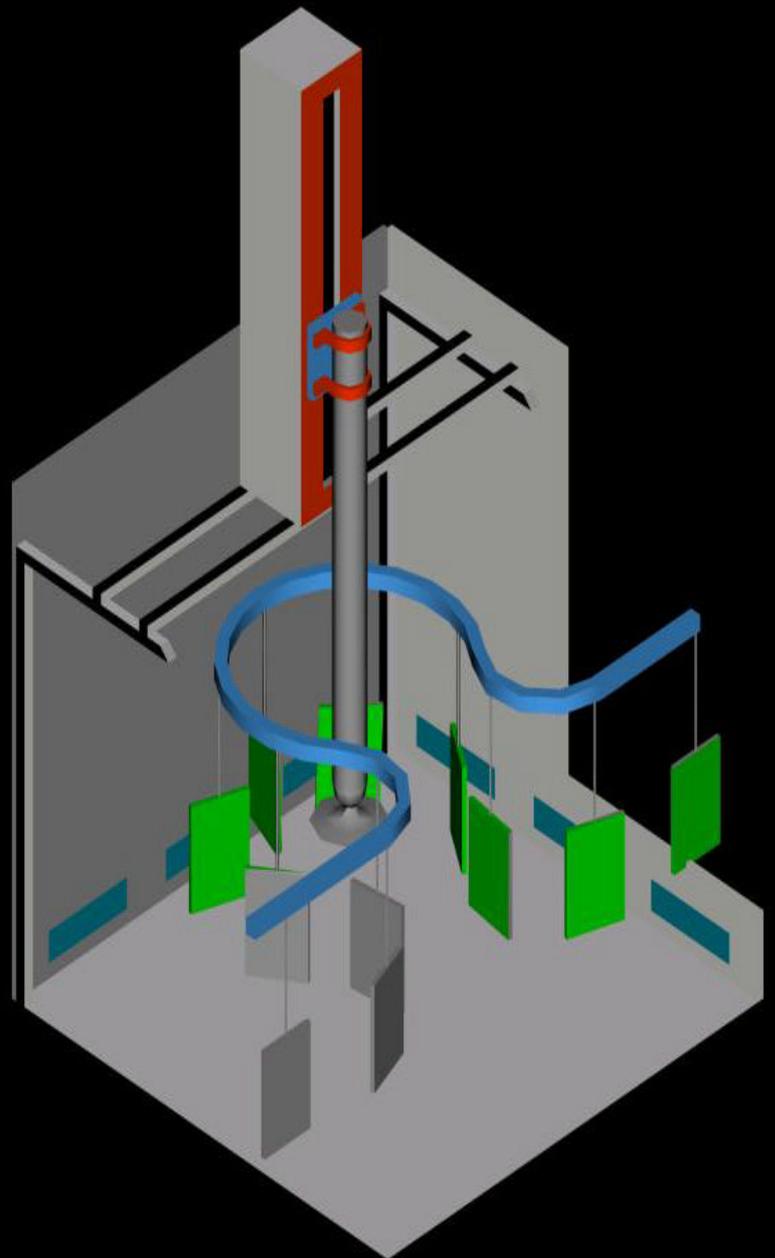
[spray@sefes.es](mailto:spray@sefes.es)

[www.spray-sa.com](http://www.spray-sa.com)

- Economía de Producto
- Inmejorable Eficiencia Transferida
- Excelente Acabado Superficial
- Mínimo Mantenimiento

Su Seguro de  
Economía y  
Calidad

Su Asesor  
tecnológico



SPEEDBELL® SPEEDDISC® y  SPRAY®  
son marcas comerciales registradas

*Spray S.A. garantiza un perfecto funcionamiento del producto, durabilidad y asistencia técnica*